

Langerwehe-Jüngersdorf, Kreis Düren;

Hochmittelalterlicher Töpfereibezirk Kapellenstraße; 50 km

Grabung 1978 A-Jüngersdorf

Label Lyw 1-50, gl. Folg.

Lyw 1-50, gl. Folg.

② m

③ n

④ M. 7. 1978

## 50 Proben für Neutronenaktivierungsanalysen

1-10 01-1

- 1 Kugeltopf, langsam scheibengedreht;  
Wandungsfragment (62 x 60 x 5-7 mm) - diese Maßangaben betreffen jeweils Breite x Höhe x Dicke der Scherbe - ; reduzierend hart gebrannte Irdeware; grauer Scherben mit relativ feiner, schmirgelartig hervortretender Sandmagerung; Oberfläche außen mittelgrau, innen dunkler graubraun, außen seichte Drehrillen; kleineres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß (max. Dm. ca. 16 cm).
  
- 2 Tonplatte, in der Model geformt;  
Fragment einer Seitenkante (51 x 45 x 25 mm); oxidierend mäßig hart gebrannte Irdeware; grauweißer, sehr fein sandgemagert Scherben mit gelblichem Einschlag; Oberfläche unten und seitlich grau/gelbbraun, auf der Lauffläche rotbraune dünne Engobe; Fußbodenplatte (komplette Größe nicht zu ermitteln).
  
- 3 Ofenwandung, handgeformt;  
Fragment der Schürkanalauskleidung;  
Ton/Lehmgemisch, stark sandgemagert, innen wechselnd oxidierend/reduzierend irdewareartig hart gebrannt, keine Glasurerscheinungen, nach außen abnehmende Brandhärte.  
Oberfläche innen graugrün, zur Mitte in graubraune, nach außen in ziegelrote Tönungen übergehend, Konsistenz gleichermaßen von hart und fest zu bröselig wechselnd;
  
- 4 Kugeltopf, handgeformt, Fehlbrand;  
Wandungsfragment (80 x 80 x 4-5 mm); reduzierend hart gebrannte Irdeware; grauer Scherben mit graubraunem Kern und feiner, kaum hervortretender Sandmagerung.; Oberfläche außen hell mausgrau, innen dunkler grau mit Tendenz zu oliv.  
mittelgroßes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß (max. Dm. u.a. wegen starker Verformung nicht sicher zu ermitteln).
  
- 5 Kugeltopf, handgeformt;  
Wandungsfragment (65 x 75 x 3,5-5 mm); oxidierend/reduzierend sehr hart gebrannte Irdeware; Scherben grau, mit starker, innen und außen deutlich schmirgelartig hervortretender Sandmagerung; Oberfläche außen graubraun, innen mittelgrau; mittelgroßes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß

(max. Dm. ca. 20 cm).

- 6 Vorratsgefäß (Amphora), langsam gedreht;  
Wandungsfragment (65 x 78 x 6-8 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
weißgelber Scherben mit sparsamer, relativ feiner  
Sandmagerung;  
gelbe, gut geglättete, kaum körnige Oberflächen;  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 25 cm).
- 7 Vorratsgefäß (Amphora), handgeformt;  
Wandungs-/Bodenfragment (70 x 67 x 6-11 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
weißgelber Scherben mit relativ grober Sandmagerung;  
gelbe, innen gut geglättete, außen unebene Oberfläche mit  
hervortretenden und z.T. ausgewitterten Magerungsparti-  
keln;  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. nicht sicher bestimmbar).
- 8 Vorratsgefäß (Amphora), langsam gedreht;  
Schulter-/Wandungsfragment (103 x 80 x 5-6 mm);  
mäßig reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
grauer Scherben mit relativ grober Sandmagerung;  
graubraune Oberflächen mit hervortretenden Magerungsparti-  
keln, innen leicht glänzender, durch Sand verunreinig-  
ter Anflug, außen z.T. deutliche parallele Horizontalrie-  
fen;  
mittleres Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 20 cm).
- 9 Vorratsgefäß (Amphora), Drehscheibenware;  
Wandungsfragment (87 x 85 x 4-6,5 mm);  
mäßig oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
grauer Scherben mit relativ feiner Sandmagerung;  
außen gelbbraune, innen graubeige Oberfläche mit kaum  
vortretenden Magerungspartielen und schmalen, flachen  
horizontalen Drehwülsten.  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 24 cm).
- 10 Kugeltopf, langsam gedreht;  
Schulter-/Wandungsfragment (76 x 85 x 4 mm):  
reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
graubrauner Scherben mit relativ feiner Sandmagerung;  
mausgraue Oberflächen mit Abplatzungen außen und seich-  
ten parallelen Drehwülsten innen und -riefen außen;  
kleineres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß,  
(max. Dm. ca. 15 cm).
- 11 Vorratsgefäß (Amphora), langsam scheibengedreht;  
Wandungsfragment (80 x 70 x 4,5-6,5 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
weißgelber Scherben mit feiner, kaum hervortretender  
Sandmagerung;  
Oberfläche innen weißgelb, außen gelb, mit dunkelroter  
geschwungener Streifenbemalung;

großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 24 cm).

Lungenware

- 12 Vorratsgefäß (Amphora), scheibengedreht;  
Schulter-/Wandungsfragment (82 x 60 x 4,5-8 mm);  
reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
grauoliver Scherben mit relativ feiner, kaum  
hervortretender Sandmagerung;  
Oberfläche außen mausgrau, innen heller grauoliv,  
mit Drehriefen (außen) und -wülsten (innen).  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 28 cm).
- 13 Vorratsgefäß (Amphora), scheibengedreht;  
Wandungsfragment (77 x 65 4-6 mm);  
überwiegend oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
gelber Scherben mit feiner, schmirgelartig hervortre-  
tender Sandmagerung;  
Oberfläche außen und innen grau, mit gelblichem Ein-  
schlag, außen braune Verschmutzung durch Einlagerung  
(keine Bemalung);  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 24 cm).
- 14 Vorratsgefäß (Amphora), scheibengedreht;  
Wandungsfragment (68 x 77 x 4-9);  
reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
grauoliver Scherben mit relativ feiner, kaum hervortre-  
tender Sandmagerung;  
Oberfläche außen mausgrau, innen heller grauoliv,  
mit Drehriefen außen;  
großes Vorrats- und Tansportgefäß  
(max. Dm. ca. 26 cm), evtl. zu Nr. 26 gehörig.
- 15 Flasche (?), scheibengedreht;  
Schulterfragment (50 x 38 x 4-4,5 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
hellgrauer Scherben mit sehr feiner, nur schwach  
schmirgelartig hervortretender Sandmagerung;  
Oberfläche außen und innen blaß gelbrot,  
feine Drehriefen außen;  
großes Vorrats- und Schankgefäß  
(max. Dm. o.a. nicht sicher bestimmbar).
- 16 Kugeltopf, handgeformt;  
Bauch-/Bodenfragment (90 x 55 x 5,5-8 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
gelber Scherben mit blaßgrauem Kern und relativ feiner,  
kaum aus den Oberflächen hervortretender Sandmagerung;  
Abdrehwülste (evtl. auf langsamer Scheibe entstanden ?)  
innen und außen;  
innen gelbweiße, außen gelbrote Oberfläche;  
mittleres Vorrats- und Transportgefäß  
(max. DM. ca. 20 cm).
- 17 Kugeltopf, handgeformt, auf langsamer Scheibe überdreht;  
Bauchfragment (60 x 65 x 4-5,5 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;

gelbweißer Scherben mit relativ feiner, kaum aus den Oberflächen hervortretender Sandmagerung;  
Oberflächen innen und außen gelbweiß;  
mittleres Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 18 cm).

- 18 Kugeltopf, handgeformt;  
Bauch-/Bodenfragment (80 x 70 x 4,5-7 mm);  
reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
l (?) grauer Scherben mit relativ feiner Sandmagerung;  
graue, außen zu bräunlich tendierende Oberflächen;  
außen poröses Scherbengrus-/Sandgemisch angebacken  
(evtl. Rest der ehemaligen Trennhilfe zum Untergefäß);  
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß;  
(max. Dm. nicht sicher bestimmbar, bei ca. 18 - 20 cm  
anzunehmen).
- 19 Kugeltopf, handgeformt;  
Bauch-/Bodenfragment (58 x 93 x 3-5,5 mm);  
reduzierend/oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
l grauer Scherben mit relativ feiner, nur leicht  
hervortretender Sandmagerung;  
Oberfläche innen hellgrau, außen hellgrau/gelbrot  
(scharfe bogenförmige Begrenzung durch Rand des beim  
Brand unterstehenden Gefäßes);  
mittleres Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 23 cm).
- 20 Ofenwandung, handgeformt;  
Fragment der inneren Brennraumauskleidung  
(135 x 60 x 13-20 mm);  
wechselweise oxidierend/reduzierend hart gebranntes  
Ton/Lehm/Scherbengrus/Sandgemisch mit Schmelzen und  
Glasuranlagerung (vgl. 24), stark an der zum Ofeninneren  
weisenden Seite, schwächer an der aufgeblühten und  
abgelösten Rückseite.  
Oberflächen grünlich graubraun, z.T. mit Rissen und  
Brodelerscheinungen.
- 21-30 o/a 3
- 21 Kugeltopf, handgeformt;  
Wandungsfragment (62 x 53 x 3-5 mm);  
reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
l innen beiger, außen grauer Scherben mit deutlich  
austretenden bzw. ausgewitterten Quarzsand-Magerungs-  
partikeln in der graublauen Oberfläche;  
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. ca. 19 cm).
- 22 Kugeltopf, handgeformt;  
Wandungsfragment (70 x 65 x 4-5 mm);  
oxidierend mäßig hart gebrannte Irdeware;  
graugelber Scherben, weißgelbe Oberfläche;  
keine Bemalung (orangefarbene Schattierungen durch  
Einlagerung in eisenschüssigem Milieu bedingt);  
mittleres Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 20 cm).
- 23 Kugeltopf, handgeformt;

Wandungsfragment (80 x 70 x 4,5-5 mm);  
zunächst reduzierend, dann stark oxidierend hart  
gebrannte Irdeware;  
innen dunkelgrauer, außen weißlich-hellgrauer Scherben;  
weißgraue, partiell leicht gelbliche Oberfläche;  
mittleres Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 20 cm).

- 24 Kugeltopf, handgeformt:  
Wandungsfragment (75 x 70 x 4,5-5,5 mm);  
leicht reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
hellgrauer Scherben, z.T. mit aufgeblühtem, dunkel-  
grauem Kern;  
graue Oberfläche mit stellenweise leicht bräunlichem,  
kaum glänzendem Anflug (keine Glasur, wahrscheinlich  
natürlicher Anflug aus Mineralien im Brennmaterial);  
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. ca. 20 cm).
- 25 Kugeltopf, handgeformt;  
Wandungsfragment (40 x 77 x 3,5-4,5 mm);  
reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
graubeiger Scherben;  
graubraune, durch Anflug (vgl. 24) leicht glänzende  
Oberfläche;  
kleineres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. ca. 15 cm).
- 26 Vorratsgefäß (Amphora), auf langsamer Scheibe gedreht;  
Bauch-/Bodenfragment (86 x 40 x 6-8 mm),  
mit angeformtem Standring;  
oxidierend schwach gebrannte Irdeware;  
altweißer Scherben mit feiner, als Folge des ungaren  
Brandes kaum hervortretender Sandmagerung;  
altweiße Oberfläche;  
mittleres Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. nicht sicher bestimmbar).
- 27 Kugeltopf, handgeformt;  
Wandungsfragment (80 x 73 x 4-5,5 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
graugelber Scherben mit feiner, wenig hervortretender  
Sandmagerung;  
Oberfläche innen hellgrau, außen blaß gelbgrau;  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 27 cm).
- 28 Kugeltopf, handgeformt;  
Wandungsfragment (110 x 50 x 3,5-5 mm);  
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
blaß graubrauner Scherben mit relativ feiner,  
leicht hervortretender Sandmagerung;  
Oberflächen innen und außen hell mausgrau,  
mit Tendenz zu blaugrau;  
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. ca. 22 cm).
- 29 Kugeltopf, handgeformt, Fehlbrand;

Wandungsfragment (85 x 70 x 3-4,5 mm);  
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
blaß graubrauner bis grauer (in dünnen Partien)  
Scherben mit relativ feiner, leicht hervortretender  
Sandmagerung;  
Oberflächen innen und außen hell mausgrau mit Tendenz  
zu blaugrau;  
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. wegen eingefallener Wandung nur bedingt  
mit ca. 23 cm feststellbar).

- 30 Ofenwandung, handgeformt;  
Fragment der Brennraumauskleidung mit inneren Teilen der  
Ofenschale (110 x 65 x 55 mm);  
oxidierend/reduzierend mäßig (außen) bis hart (innen)  
gebranntes Gemisch aus Lehm/Ton mit Sand-/Scherbengrus-  
magerung;  
Oberfläche innen graugrün verglast, gerissen und z.T.  
aufgebrodelt; im Mittelbereich von graugrünen Tönungen  
und irdenwareartiger Struktur zu dunkler bis blasser  
Ziegelrotfärbung und zunehmend bröseliger Konsistenz  
wechselnd.

31-40 Ofen 4

- 31 Tüllenkanne (?), scheibengedreht;  
Schulter-/Bauchfragment (90 x 75 x 5-7 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
gelbweißer Scherben mit feiner, nur schwach  
hervortretender Sandmagerung;  
Oberfläche außen und innen gelbweiß, außen seichte  
Drehriefen bzw. -wülste;  
relativ großes Vorrats- und Schankgefäß mit Tülle und  
Bandhenkel (max. Dm. ca. 23 cm).

- 32 Kugeltopf, handgeformt;  
Bauchfragment (70 x 70 x 6,5-8,5 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
gelbgrauer Scherben mit kaum hervortretender  
Sandmagerung;  
Oberfläche außen graubeige, innen gelbgrau;  
mittelgroßes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 19 cm).

- 33 Vorratsgefäß (Amphora), langsam scheibengedreht;  
Oberbauchfragment (88 x 78 x 5-6 mm);  
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
gelbgrauer Scherben mit hervortretender Sandmagerung;  
Oberfläche außen grau, mit seichten Drehriefen bzw.  
-wülsten, innen graubraun;  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 27 cm).

- 34 Kugeltopf, handgeformt, langsam überdreht, Fehlbrand;  
Bauchfragment (80 x 65 x 6,5-8 mm);  
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
graubeiger, leicht rötlicher Scherben mit feiner, kaum  
hervortretender Sandmagerung;  
Oberflächen innen und außen mausgrau;  
mittelgroßes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. ca. 21 cm).

- 35 Kugeltopf, handgeformt;  
Boden-/Unterbauchfragment (90 x 110 x 5-8 mm);  
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdware;  
*l* graugrüner Scherben mit feiner, kaum hervortretender  
Sandmagerung;  
Oberfläche außen graugelb (am Boden) bis mittelgrau  
(am Unterbauch), innen grauolivfarben.  
großes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. ca. 25 cm).
- 36 Schale, scheibengedreht; Fehlbrand;  
Rand-/Wandungsfragment (88 x 50 x 7-8,5 mm);  
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdware;  
*m* graubeiger Scherben mit kaum hervortretender  
Sandmagerung;  
Oberfläche außen mittelbraun (dünne Engobe ?), innen  
mittelgrau, z.T. mit braunem Anflug.  
kleines Eß- und Trinkgefäß  
(max. Dm. ca. 13 cm).
- 37 Vorratsgefäß (Amphora), langsam scheibengedreht;  
Bauchfragment (78 x 95 3,5-7 mm);  
oxidierend relativ weich gebrannte Irdware;  
*l* graugelblich weißer Scherben mit feiner, nicht hervortre-  
tender Magerung;  
Oberfläche außen und innen gelbweiß mit schwach rötlichem  
Einschlag, seichte Drehriefen bzw. -wülste außen und  
innen;  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 25 cm).
- 38 Becher, handgeformt, Fehlbrand;  
Schulter-/Bauchfragment (65 x 70 x 3-5 mm);  
reduzierend hart gebrannte Irdware;  
*S* grauer Scherben mit kaum hervortretender  
Sandmagerung;  
Oberfläche außen und innen mittelgrau, außen mit  
Ausplatzungen und z.T. olivfarbenem Anflug (vgl. Nr. 24);  
mittelgroßes Trinkgefäß mit flauem S-förmigem Profil  
(max. Dm. ca. 12 cm).
- 39 Ofenwandung (?), handgeformt;  
unregelmäßiger, kaum sandgemägerter Ton-/Lehmabzett  
(108 x 70 x 45);  
*O* stark überbrannt, ansatzweise verglast, gerissen und in  
einer leicht konkaven Fläche schlackenartig ausgebildet;  
konvexe Fläche mit Fließ- und Brodelsspuren;  
Oberflächen schwärzlichgrau bis graugrün;  
wohl Reparatur-bzw. Verstärkungsstück von der vorderen,  
besonders großer Hitze ausgesetzten Partie der Ofenzunge.
- 40 Konglomerat, handgeformt;  
unregelmäßiges fladenartiges Stück eines Gemisches aus  
Ton/Lehm, gemagert (eher verunreinigt) mit Sand, Scher-  
bengrus und Scherben (vorwiegend Randstücken) von redu-  
zierend gebrannten Kugeltöpfen (110 x 78 x 42 mm);  
stark gebrannt, mit Fließ- und Brodelsspuren;  
*l* Scherbe beginnt

- 0 -

Oberflächen grau bis graugrün;  
wohl Reparaturstück aus dem Ofenbrennraum.

41-50 Spur 5

- 41 Kugeltopf, scheibengedreht;  
Wandungsfragment (62 x 107 x 4,5-9 mm);  
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdware;  
graugelber Scherben mit relativ feiner, kaum hervortre-  
tender Sandmagerung;  
Oberfläche außen mitztelgrau, innen beigebraun, wenige  
schwache Drehriefen;  
mittelgroßes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. ca. 20 cm).
- 42 Tüllengefäß (?), scheibengedreht, Fehlbrand;  
Wandungsfragment vom (82 x 58 x 5,5-6 mm);  
reduzierend/oxidierend hart gebrannte Irdware;  
grauer Scherben mit relativ feiner, wenig hervortretender  
Sandmagerung;  
Oberfläche innen und außen gelbrot, außen flächendeckend  
feine horizontale Drehriefen bzw. -wülste;  
mittelgroßes Vorrats- und Schankgefäß mit Ausgußtülle  
(max. Dm. ca. 15 cm).
- 43 Kugeltopf, scheibengedreht, Fehlbrand;  
Fragment vom Schulterbereich, mit Randlippenansatz  
(98 x 80 x 4-7 mm);  
reduzierend hart gebrannte Irdware;  
graubeiger Scherben mit außen wenig, innen starker  
hervortretender Sandmagerung;  
Oberfläche außen grau, stellenweise braun geflammt,  
innen überwiegend graubraun, Riß durch Überbrand.  
großes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. u.a. nicht sicher zu ermitteln).
- 44 Becher, scheibengedreht;  
Hals-/Schulterfragment (33 x 32 x 4 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdware;  
Scherben mit grauem Kern und feiner, leicht hervortre-  
tender Sandmagerung;  
Oberfläche innen und außen gelbrot; außen feine parallele  
Riefen am Hals-/Schulterübergang, darunter Reste dunkel-  
roter Punkt- und Streifenbemalung;  
kleiner Becher mit flauem, S-förmigem Profil (leicht  
bauchigem Körper und schwach einziehendem Hals), max.  
Dm. o.a. nicht sicher feststellbar.
- 45 Ofenwandung, handgeformt;  
Fragment der inneren Brennraumauskleidung  
(70 x 55 x 25 mm);  
oxidierend/reduzierend hart gebranntes Gemisch aus  
Ton/Lehm mit Sand-/Scherbengrasmagerung;  
unregelmäßige, rissige graugrüne Oberfläche mit Knet- und  
Fingerspuren, innen z.T. verglast (vgl. Nr. 24);  
→ Reparaturstück, das auf die bereits vorhandene schadhafte  
Wandung gesetzt wurde und abgeplatzt ist.
- 46 Kugeltopf, handgeformt;  
Wandungsfragment (48 x 92 x 4-5,5 mm);

oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
gelbgrauer Scherben;  
relativ grobe, auf den beigen Oberflächen körnig  
hervortretende Quarzsandmagerung;  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 25 cm).

- 47 Vorratsgefäß (Amphora); handgeformt;  
Wandungsfragment (92 x 50 x 3,5-4,5 mm);  
oxidierend hart gebrannte Irdeware;  
*W* weißgelber Scherbenit sparsamer, relativ feiner  
Sandmagerung;  
gelbe, durch hervortretende Magerung leicht rauhe  
Oberflächen mit rötlichem Einschlag;  
Rest von dunkelroter Bemalung;  
mittelgroßes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. nicht sicher bestimmbar).
- 48 Kugeltopf, handgeformt;  
Wandungsfragment (55 x 75 4-5 mm);  
leicht reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
*l* graugelber Scherben mit dünnem grauem Kern und relativ  
grober Sandmagerung;  
durch hervortretende Magerung rauhe, innen olivfarbene,  
außen graue Oberfläche mit partiell, sekundärem  
Anflug (braun, leicht glänzend);  
kleineres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. ca. 15 cm).
- 49 Vorratsgefäß (Amphora), handgeformt;  
Wandungsfragment (110 x 115 x 5-7 mm); innen anhaftender  
Tonbatzen mit Gefäßboden negativ (Brennhilfe ?);  
*b* leicht reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
graugelber Scherben mit relativ grober Sandmagerung;  
durch hervortretende Magerung rauhe graue Oberflächen,  
außen partiell graugrüner, leicht glänzender Anflug mit  
verbackenen Gefäßbruchpartikeln;  
großes Vorrats- und Transportgefäß  
(max. Dm. ca. 28 cm).  
Einschnürung im Bauchbereich untypisch und wohl nicht  
intentionell.
- 50 Kugeltopf, handgeformt; Fehlbrand;  
Bodenfragment (70 x 70 x 5-7 mm), auf der Brennhilfe  
(dünnem Tonfladen mit starker Scherbengrasmagerung) mit  
dem Rand eines weiteren Kugeltopfes verbacken;  
*b* leicht reduzierend hart gebrannte Irdeware;  
grauer Scherben mit relativ feiner Sandmagerung;  
graue Innenfläche (außen verdeckt) mit braunem Anflug  
(wie Kugeltopfrand darunter);  
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß  
(max. Dm. nicht bestimmbar, jedoch analog angebackenem  
Gefäß mit etwa 18 - 20 cm anzunehmen).