

-1- (Seite 1-9) Lyw

Langerwehe-Jüngersdorf, Kreis Düren;
Hochmittelalterlicher Töpfereibezirk Kapellenstraße; 50/10m
Grabung 1978 A-Jüngers

50 Proben für Neutronenaktivierungsanalysen

1-10 0/1-1

- Lyw ① 8.11
② m
③ n
④ Keller, 7.11
- 1 Kugeltopf, langsam scheibengedreht;
Wandungsfragment (62 x 60 x 5-7 mm) - diese Maßangaben
betreffen jeweils Breite x Höhe x Dicke der Scherbe - ;
reduzierend hart gebrannte Irdenware;
grauer Scherben mit relativ feiner, schmirgelartig
hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen mittelgrau, innen dunkler graubraun,
außen seichte Drehrillen;
kleineres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. ca. 16 cm).
 - 2 Tonplatte, in der Model geformt;
Fragment einer Seitenkante (51 x 45 x 25 mm);
oxidierend mäßig hart gebrannte Irdenware;
grauweißer, sehr fein sandgemagerter Scherben mit
gelblichem Einschlag;
Oberfläche unten und seitlich grau/gelbbraun, auf der
Lauffläche rotbraune dünne Engobe;
Fußbodenplatte (komplette Größe nicht zu ermitteln).
 - 3 Ofenwandung, handgeformt;
Fragment der Schürkanalauskleidung;
Ton/Lehmgemisch, stark sandgemagert, innen wechselnd
oxidierend/reduzierend irdenwareartig hart gebrannt,
keine Glasurerscheinungen, nach außen abnehmende
Brandhärte.
Oberfläche innen graugrün, zur Mitte in graubraune, nach
außen in ziegelrote Tönungen übergehend, Konsistenz
gleichermaßen von hart und fest zu bröselig wechselnd;
 - 4 Kugeltopf, handgeformt, Fehlbrand;
Wandungsfragment (80 x 80 x 4-5 mm);
reduzierend hart gebrannte Irdenware;
grauer Scherben mit graubraunem Kern und feiner, kaum
hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen hell mausgrau, innen dunkler grau mit
Tendenz zu oliv.
mittelgroßes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. u.a. wegen starker Verformung nicht sicher
zu ermitteln).
 - 5 Kugeltopf, handgeformt;
Wandungsfragment (65 x 75 x 3,5-5 mm);
oxidierend/reduzierend sehr hart gebrannte Irdenware;
Scherben grau, mit starker, innen und außen deutlich
schmirgelartig hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen graubraun, innen mittelgrau;
mittelgroßes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß

(max. Dm. ca. 20 cm).

- 6 Vorratsgefäß (Amphora), langsam gedreht;
Wandungsfragment (65 x 78 x 6-8 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdenware;
weißgelber Scherben mit sparsamer, relativ feiner Sandmagerung;
gelbe, gut geglättete, kaum körnige Oberflächen:
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 25 cm).
- 7 Vorratsgefäß (Amphora), handgeformt;
Wandungs-/Bodenfragment (70 x 67 x 6-11 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdenware;
weißgelber Scherben mit relativ grober Sandmagerung;
gelbe, innen gut geglättete, außen unebene Oberfläche mit hervortretenden und z.T. ausgewitterten Magerungspartikeln;
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. nicht sicher bestimmbar).
- 8 Vorratsgefäß (Amphora), langsam gedreht;
Schulter-/Wandungsfragment (103 x 80 x 5-6 mm);
mäßig reduzierend hart gebrannte Irdenware;
grauer Scherben mit relativ grober Sandmagerung;
graubraune Oberflächen mit hervortretenden Magerungspartikeln, innen leicht glänzender, durch Sand verunreinigter Anflug, außen z.T. deutliche parallele Horizontalriefen;
mittleres Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 20 cm).
- 9 Vorratsgefäß (Amphora), Drehscheibenware;
Wandungsfragment (87 x 85 x 4-6,5 mm);
mäßig oxidierend hart gebrannte Irdenware;
grauer Scherben mit relativ feiner Sandmagerung;
außen gelbbraune, innen graubeige Oberfläche mit kaum vortretenden Magerungspartikeln und schmalen, flachen horizontalen Drehwülsten.
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 24 cm).
- 10 Kugeltopf, langsam gedreht;
Schulter-/Wandungsfragment (76 x 85 x 4 mm):
reduzierend hart gebrannte Irdenware;
graubrauner Scherben mit relativ feiner Sandmagerung;
mausgraue Oberflächen mit Abplatzungen außen und seichten parallelen Drehwülsten innen und -riefen außen;
kleineres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß,
(max. Dm. ca. 15 cm).

11-20 2/2-2

- 11 Vorratsgefäß (Amphora), langsam scheibengedreht;
Wandungsfragment (80 x 70 x 4,5-6,5 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdenware;
weißgelber Scherben mit feiner, kaum hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche innen weißgelb, außen gelb, mit dunkelroter geschwungener Streifenbemalung;

großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 24 cm).

Lungenwähe

- 12 Vorratsgefäß (Amphora), scheibengedreht;
Schulter-/Wandungsfragment (82 x 60 x 4,5-8 mm);
reduzierend hart gebrannte Irdenware;
l grauoliver Scherben mit relativ feiner, kaum
hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen mausgrau, innen heller grauoliv,
mit Drehriefen (außen) und -wülsten (innen).
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 28 cm).
- 13 Vorratsgefäß (Amphora), scheibengedreht;
Wandungsfragment (77 x 65 4-6 mm);
überwiegend oxidierend hart gebrannte Irdenware;
m gelber Scherben mit feiner, schmirgelartig hervortre-
tender Sandmagerung;
Oberfläche außen und innen grau, mit gelblichem Ein-
schlag, außen braune Verschmutzung durch Einlagerung
(keine Bemalung);
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 24 cm).
- 14 Vorratsgefäß (Amphora), scheibengedreht;
Wandungsfragment (68 x 77 x 4-9);
l reduzierend hart gebrannte Irdenware;
grauoliver Scherben mit relativ feiner, kaum hervortre-
tender Sandmagerung;
Oberfläche außen mausgrau, innen heller grauoliv,
mit Drehriefen außen;
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 26 cm), evtl. zu Nr. 26 gehörig.
- 15 Flasche (?), scheibengedreht;
Schulterfragment (50 x 38 x 4-4,5 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdenware;
m hellgrauer Scherben mit sehr feiner, nur schwach
schmirgelartig hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen und innen blaß gelbrot,
feine Drehriefen außen;
großes Vorrats- und Schankgefäß
(max. Dm. o.a. nicht sicher bestimmbar).
- 16 Kugeltopf, handgeformt;
Bauch-/Bodenfragment (90 x 55 x 5,5-8 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdenware;
l gelber Scherben mit blaßgrauem Kern und relativ feiner,
kaum aus den Oberflächen hervortretender Sandmagerung;
Abdrehwülste (evtl. auf langsamer Scheibe entstanden ?)
innen und außen;
innen gelbweiße, außen gelbrote Oberfläche;
mittleres Vorrats- und Transportgefäß
(max. DM. ca. 20 cm).
- 17 Kugeltopf, handgeformt, auf langsamer Scheibe überdreht;
Bauchfragment (60 x 65 x 4-5,5 mm);
l oxidierend hart gebrannte Irdenware;

gelbweißer Scherben mit relativ feiner, kaum aus den Oberflächen hervortretender Sandmagerung;
Oberflächen innen und außen gelbweiß;
mittleres Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 18 cm).

- 18 Kugeltopf, handgeformt;
Bauch-/Bodenfragment (80 x 70 x 4,5-7 mm);
reduzierend hart gebrannte Irdenware;
grauer Scherben mit relativ feiner Sandmagerung;
graue, außen zu bräunlich tendierende Oberflächen;
außen poröses Scherbengrus-/Sandgemisch angebacken
(evtl. Rest der ehemaligen Trennhilfe zum Untergefäß);
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß;
(max. Dm. nicht sicher bestimmbar, bei ca. 18 - 20 cm anzunehmen).
- 19 Kugeltopf, handgeformt;
Bauch-/Bodenfragment (58 x 93 x 3-5,5 mm);
reduzierend/oxidierend hart gebrannte Irdenware;
grauer Scherben mit relativ feiner, nur leicht hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche innen hellgrau, außen hellgrau/gelbrot
(scharfe bogenförmige Begrenzung durch Rand des beim Brand unterstehenden Gefäßes);
mittleres Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 23 cm).
- 20 Ofenwandung, handgeformt;
Fragment der inneren Brennraumauskleidung
(135 x 60 x 13-20 mm);
wechselweise oxidierend/reduzierend hart gebranntes Ton/Lehm/Scherbengrus/Sandgemisch mit Schmelzen und Glasuranlagerung (vgl. 24), stark an der zum Ofeninneren weisenden Seite, schwächer an der aufgeblühten und abgelösten Rückseite.
Oberflächen grünlich graubraun, z.T. mit Rissen und Brodelerscheinungen.
- 21-30 Ofen 3
- 21 Kugeltopf, handgeformt;
Wandungsfragment (62 x 53 x 3-5 mm);
reduzierend hart gebrannte Irdenware;
innen beiger, außen grauer Scherben mit deutlich austretenden bzw. ausgewitterten Quarzsand-Magerungspartikeln in der graublauen Oberfläche;
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. ca. 19 cm).
- 22 Kugeltopf, handgeformt;
Wandungsfragment (70 x 65 x 4-5 mm);
oxidierend mäßig hart gebrannte Irdenware;
graugelber Scherben, weißgelbe Oberfläche;
keine Bemalung (orangefarbene Schattierungen durch Einlagerung in eischschüssigem Milieu bedingt);
mittleres Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 20 cm).
- 23 Kugeltopf, handgeformt;

Wandungsfragment (80 x 70 x 4,5-5 mm);
zunächst reduzierend, dann stark oxidierend hart
gebrannte Irdenware;
innen dunkelgrauer, außen weißlich-hellgrauer Scherben;
weißgraue, partiell leicht gelbliche Oberfläche;
mittleres Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 20 cm).

- 24 Kugeltopf, handgeformt;
Wandungsfragment (75 x 70 x 4,5-5,5 mm);
leicht reduzierend hart gebrannte Irdenware;
hellgrauer Scherben, z.T. mit aufgeblühtem, dunkel-
grauem Kern;
graue Oberfläche mit stellenweise leicht bräunlichem,
kaum glänzendem Anflug (keine Glasur, wahrscheinlich
natürlicher Anflug aus Mineralien im Brennmaterial);
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. ca. 20 cm).
- 25 Kugeltopf, handgeformt;
Wandungsfragment (40 x 77 x 3,5-4,5 mm);
reduzierend hart gebrannte Irdenware;
graubeiger Scherben;
graubraune, durch Anflug (vgl. 24) leicht glänzende
Oberfläche;
kleineres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. ca. 15 cm).
- 26 Vorratsgefäß (Amphora), auf langsamer Scheibe gedreht;
Bauch-/Bodenfragment (86 x 40 x 6-8 mm),
mit angeformtem Standring;
oxidierend schwach gebrannte Irdenware;
altweißer Scherben mit feiner, als Folge des ungaren
Brandes kaum hervortretender Sandmagerung;
altweiße Oberfläche;
mittleres Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. nicht sicher bestimmbar).
- 27 Kugeltopf, handgeformt;
Wandungsfragment (80 x 73 x 4-5,5 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdenware;
graugelber Scherben mit feiner, wenig hervortretender
Sandmagerung;
Oberfläche innen hellgrau, außen blaß gelbgrau;
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 27 cm).
- 28 Kugeltopf, handgeformt;
Wandungsfragment (110 x 50 x 3,5-5 mm);
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdenware;
blaß graubrauner Scherben mit relativ feiner,
leicht hervortretender Sandmagerung;
Oberflächen innen und außen hell mausgrau,
mit Tendenz zu blaugrau;
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. ca. 22 cm).
- 29 Kugeltopf, handgeformt, Fehlbrand;

Wandungsfragment (85 x 70 x 3-4,5 mm);
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdenware;
blaß graubrauner bis grauer (in dünnen Partien)
Scherben mit relativ feiner, leicht hervortretender
Sandmagerung;
Oberflächen innen und außen hell mausgrau mit Tendenz
zu blaugrau;
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. wegen eingefallener Wandung nur bedingt
mit ca. 23 cm feststellbar).

- 30 Ofenwandung, handgeformt;
Fragment der Brennraumauskleidung mit inneren Teilen der
Ofenschale (110 x 65 x 55 mm);
oxidierend/reduzierend mäßig (außen) bis hart (innen)
gebranntes Gemisch aus Lehm/Ton mit Sand-/Scherbengrus-
magerung;
Oberfläche innen graugrün verglast, gerissen und z.T.
aufgebrodelt; im Mittelbereich von graugrünen Tönungen
und irdenwareartiger Struktur zu dunkler bis blasser
Ziegelrotfärbung und zunehmend bröseliger Konsistenz
wechselnd.

31-40 0/2 4

- 31 Tüllenkanne (?), scheibengedreht;
Schulter-/Bauchfragment (90 x 75 x 5-7 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdenware;
gelbweißer Scherben mit feiner, nur schwach
hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen und innen gelbweiß, außen seichte
Drehriefen bzw. -wülste;
relativ großes Vorrats- und Schankgefäß mit Tülle und
Bandhenkel (max. Dm. ca. 23 cm).

- 32 Kugeltopf, handgeformt;
Bauchfragment (70 x 70 x 6,5-8,5 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdenware;
gelbgrauer Scherben mit kaum hervortretender
Sandmagerung;
Oberfläche außen graubeige, innen gelbgrau;
mittelgroßes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 19 cm).

- 33 Vorratsgefäß (Amphora), langsam scheibengedreht;
Oberbauchfragment (88 x 78 x 5-6 mm);
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdenware;
gelbgrauer Scherben mit hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen grau, mit seichten Drehriefen bzw.
-wülsten, innen graubraun;
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 27 cm).

- 34 Kugeltopf, handgeformt, langsam überdreht, Fehlbrand;
Bauchfragment (80 x 65 x 6,5-8 mm);
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdenware;
graubeiger, leicht rötlicher Scherben mit feiner, kaum
hervortretender Sandmagerung;
Oberflächen innen und außen mausgrau;
mittelgroßes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. ca. 21 cm).

- 35 Kugeltopf, handgeformt;
Boden-/Unterbauchfragment (90 x 110 x 5-8 mm);
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdenware;
l graugrünlcher Scherben mit feiner, kaum hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen graugelb (am Boden) bis mittelgrau (am Unterbauch), innen grauolivfarben.
großes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß (max. Dm. ca. 25 cm).
- 36 Schale, scheibengedreht; Fehlbrand;
Rand-/Wandungsfragment (88 x 50 x 7-8,5 mm);
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdenware;
n graubeiger Scherben mit kaum hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen mittelbraun (dünne Engobe ?), innen mittelgrau, z.T. mit braunem Anflug.
kleines Eß- und Trinkgefäß (max. Dm. ca. 13 cm).
- 37 Vorratsgefäß (Amphora), langsam scheibengedreht;
Bauchfragment (78 x 95 3,5-7 mm);
oxidierend relativ weich gebrannte Irdenware;
l graugelblich weißer Scherben mit feiner, nicht hervortretender Magerung;
Oberfläche außen und innen gelbweiß mit schwach rötlichem Einschlag, seichte Drehriefen bzw. -wülste außen und innen;
großes Vorrats- und Transportgefäß (max. Dm. ca. 25 cm).
- 38 Becher, handgeformt, Fehlbrand;
Schulter-/Bauchfragment (65 x 70 x 3-5 mm);
reduzierend hart gebrannte Irdenware;
S grauer Scherben mit kaum hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen und innen mittelgrau, außen mit Ausplatzungen und z.T. olivfarbenem Anflug (vgl. Nr. 24);
mittelgroßes Trinkgefäß mit flauem S-förmigem Profil (max. Dm. ca. 12 cm).
- 39 Ofenwandung (?), handgeformt;
unregelmäßiger, kaum sandgemagerter Ton-/Lehmbatzen
(108 x 70 x 45);
D stark überbrannt, ansatzweise verglast, gerissen und in einer leicht konkaven Fläche schlackenartig ausgebildet;
konvexe Fläche mit Fließ- und Brodelspuren;
Oberflächen schwärzlichgrau bis graugrün;
wohl Reparatur-bzw. Verstärkungsstück von der vorderen, besonders großer Hitze ausgesetzten Partie der Ofenzunge.
- 40 Konglomerat, handgeformt;
unregelmäßiges fladenartiges Stück eines Gemisches aus Ton/Lehm, gemagert (eher verunreinigt) mit Sand, Scherbengrus und Scherben (vorwiegend Randstücken) von reduzierend gebrannten Kugeltöpfen (110 x 78 x 42 mm);
l stark gebrannt, mit Fließ- und Brodelspuren;
Schale komplett

Oberflächen grau bis graugrün;
wohl Reparaturstück aus dem Ofenbrennraum.

41-50 2/2 5

- 41 Kugelpf, scheibengedreht;
Wandungsfragment (62 x 107 x 4,5-9 mm);
oxidierend/reduzierend hart gebrannte Irdenware;
graugelber Scherben mit relativ feiner, kaum hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen mitzitelgrau, innen beigebraun, wenige schwache Drehriefen;
mittelgroßes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß (max. Dm. ca. 20 cm).
- 42 Tüllengefäß (?), scheibengedreht, Fehlbrand;
Wandungsfragment vom (82 x 58 x 5,5-6 mm);
reduzierend/oxidierend hart gebrannte Irdenware;
grauer Scherben mit relativ feiner, wenig hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche innen und außen gelbrot, außen flächendeckend feine horizontale Drehriefen bzw. -wülste;
mittelgroßes Vorrats- und Schankgefäß mit Ausgußtülle (max. Dm. ca. 15 cm).
- 43 Kugelpf, scheibengedreht, Fehlbrand;
Fragment vom Schulterbereich, mit Randleippenansatz (98 x 80 x 4-7 mm);
reduzierend hart gebrannte Irdenware;
grau-beiger Scherben mit außen wenig, innen stärker hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche außen grau, stellenweise braun geflammt, innen überwiegend graubraun, Riß durch Überbrand.
großes Vorrats-, Transport- und Kochgefäß (max. Dm. u.a. nicht sicher zu ermitteln).
- 44 Becher, scheibengedreht;
Hals-/Schulterfragment (33 x 32 x 4 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdenware;
Scherben mit grauem Kern und feiner, leicht hervortretender Sandmagerung;
Oberfläche innen und außen gelbrot; außen feine parallele Riefen am Hals-/Schulterübergang, darunter Reste dunkelroter Punkt- und Streifenbemalung;
kleiner Becher mit flauem, S-förmigem Profil (leicht bauchigem Körper und schwach einziehendem Hals), max. Dm. o.a. nicht sicher feststellbar.
- 45 Ofenwandung, handgeformt;
Fragment der inneren Brennraumauskleidung (70 x 55 x 25 mm);
oxidierend/reduzierend hart gebranntes Gemisch aus Ton/Lehm mit Sand-/Scherbengrutmagerung;
unregelmäßige, rissige graugrüne Oberfläche mit Knet- und Fingerspuren, innen z.T. verglast (vgl. Nr. 24);
→ Reparaturstück, das auf die bereits vorhandene schadhafte Wandung gesetzt wurde und abgeplatzt ist.
- 46 Kugelpf, handgeformt;
Wandungsfragment (48 x 92 x 4-5,5 mm);

oxidierend hart gebrannte Irdeware;
gelbgrauer Scherben;
relativ grobe, auf den beigen Oberflächen körnig
hervortretende Quarzsandmagerung;
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 25 cm).

47 Vorratsgefäß (Amphora); handgeformt;
Wandungsfragment (92 x 50 x 3,5-4,5 mm);
oxidierend hart gebrannte Irdeware;
weißgelber Scherbenit sparsamer, relativ feiner
Sandmagerung;
gelbe, durch hervortretende Magerung leicht rauhe
Oberflächen mit rötlichem Einschlag;
Rest von dunkelroter Bemalung;
mittelgroßes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. nicht sicher bestimmbar).

48 Kugeltopf, handgeformt;
Wandungsfragment (55 x 75 4-5 mm);
leicht reduzierend hart gebrannte Irdeware;
graugelber Scherben mit dünnem grauem Kern und relativ
grober Sandmagerung;
durch hervortretende Magerung rauhe, innen olivfarbene,
außen graue Oberfläche mit partiellem, sekundärem
Anflug (braun, leicht glänzend);
kleineres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. ca. 15 cm).

49 Vorratsgefäß (Amphora), handgeformt;
Wandungsfragment (110 x 115 x 5-7 mm); innen anhaftender
Tonbatzen mit Gefäßboden negativ (Brennhilfe ?);
leicht reduzierend hart gebrannte Irdeware;
graugelber Scherben mit relativ grober Sandmagerung;
durch hervortretende Magerung rauhe graue Oberflächen,
außen partiell graugrüner, leicht glänzender Anflug mit
verbackenen Gefäßbruchpartikeln;
großes Vorrats- und Transportgefäß
(max. Dm. ca. 28 cm).
Einschnürung im Bauchbereich untypisch und wohl nicht
intentionell.

50 Kugeltopf, handgeformt; Fehlbrand;
Bodenfragment (70 x 70 x 5-7 mm), auf der Brennhilfe
(dünnem Tonfladen mit starker Scherbengrusmagerung) mit
dem Rand eines weiteren Kugeltopfes verbacken;
leicht reduzierend hart gebrannte Irdeware;
grauer Scherben mit relativ feiner Sandmagerung;
graue Innenfläche (außen verdeckt) mit braunem Anflug
(wie Kugeltopfbrand darunter);
mittleres Vorrats-, Transport- und Kochgefäß
(max. Dm. nicht bestimmbar, jedoch analog angebackenem
Gefäß mit etwa 18 - 20 cm anzunehmen).